

Granada
Día Mundial de la Poesía 2019



Carmen HERNÁNDEZ MONTALBÁN (Guadix, Granada, 1967), licenciada en Documentación por la Universidad de Granada, es archivera del Archivo Diocesano y Capitular de Guadix. Autora de diversos libros de cuentos y premio Alféizar de novela en 2019 (*Memorias de la cautiva*), su obra poética se centra en los libros *La luz del fin de la tierra* (2015) y *Los anillos de saturno* (2017), y en libros misceláneos de poesía y arte y fotografía como *Pictorias para leer con lupa* (2011, con Paul Rey) y *Art Mariage o los estados del alma* (2014).

Lee en: Urbana Vergeles (c/ Primavera, 23)

Hora: 19:30